



ЛЗТА МАРШАЛ

ЛЗТА МАРШАЛ

Уже более 27 лет мы производим трубопроводную арматуру, которая объединяет в себе все, что нужно для надежной работы:

долговечность, высокую технологичность и простоту использования.

Завод МАРШАЛ - это предприятие полного цикла.

Мы самостоятельно изготавливаем все детали арматуры, что позволяет нам быть уверенными в абсолютной надежности продукции и избегать дополнительных затрат.

Площадь нашего завода более **20 000** кв.м, а численность работников - **750** человек.

Производственные мощности завода: заготовительный цех, малярный цех, редукторный цех, литейный цех, участок производства полипропиленовых и полиэтиленовых изделий, ремонтно-механический цех, производственные цеха.

ЛЗТА МАРШАЛ

***Запорная арматура, проверенная временем.
Надежность, в сочетании с высокими технологиями***

- ✓ 14 продуктовых линеек
- ✓ Более 7500 наименований продукции
- ✓ Продукция собственной торговой марки и под торговой маркой заказчика
- ✓ Склад в Москве
- ✓ Изделия внесены в реестр Газпрома

ЛЗТА МАРШАЛ



ЛЗТА МАРШАЛ



О ПРОДУКЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Материалы корпуса - стали 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
- Материал шара – нержавеющая сталь 08Х18Н10
- Температура рабочей среды - от -60°C до +250°C
- Номинальные диаметры - от DN10 до DN700
- Номинальные давления - от PN16 до PN160
- Тип присоединения - фланцевое, под приварку муфтовое, цапковое, штуцерное

БЕЗОПАСНОСТЬ

- Класс герметичности - А ГОСТ 9544-2015
- Действует система менеджмента качества ISO 9001:2015
- Сертификат соответствия ТР ТС

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Возможность установки на изделие пневмо-, электро-, электрогидро- и пневмогидроприводов



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Разборные краны полностью ремонтпригодны

В разборных и цельносварных кранах конструкция шпиндельного узла компенсирует износ уплотнений и обеспечивает возможность их замены, «подтяжки» или «донабивки» без разборки и демонтажа крана

Фторопластовое уплотнение шпинделя имеет большую площади соприкосновения, надежно защищая от протечек по штоку

Шар изготовлен из нержавеющей стали 08Х18Н10, коррозионная стойкость которой выше, чем у аналогов

Седла подпружинены тарельчатыми пружинами, которые способствуют плотному прилеганию к шару и обеспечивают герметичность независимо от направления потока

Опорное кольцо удерживает седло и защищает его от деформации и износа



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Шпиндель имеет защиту от выбрасывания

Материал седла подбирается в зависимости от условий эксплуатации (фторопласт Ф4ГЗК6, МФ-3, полиуретан)

Шар в кранах до DN200 свободно плавающий, в кранах больше DN200 – на опорах

Уплотнения корпуса в разборных кранах подбираются в зависимости от условий эксплуатации (Gambit, Резина РТС-002 мчп)

Тарельчатая пружина и опорное кольцо оцинкованные с радужным хромированием, что защищает их от коррозии

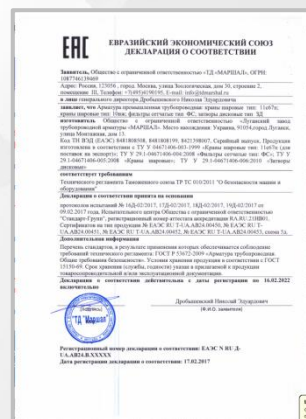
Покрытие корпуса обеспечивает высокую степень защиты от коррозии



СЕРТИФИКАТЫ



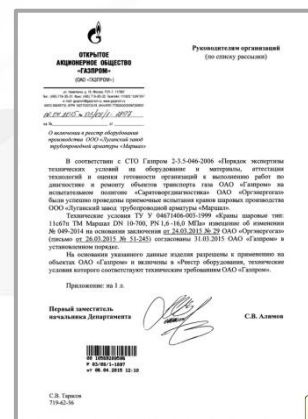
Сертификат
ТР ТС



Декларация
ТР ТС



Сертификат
Газсерт



Реестр ПАО
«Газпром»



Заклучение
Роспотребнадзора



Сертификат
промбезопасности



Сертификат ISO
9001:2015



Сертификат
Директивы ЕС

НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКЦИИ

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

- Разборные и цельносварные краны: фланцевые, под приварку, муфтовые, штуцерные, цапковые
- Разборные и цельносварные шаровые краны с укороченной строительной длиной
- Шаровые краны из сталей 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
- Шаровые краны для рабочих давлений до 16 МПа
- Дисковые запорно-регулирующие затворы
- Шаровые краны для пара
- Шаровые краны с удлиненным шпинделем для подземной установки
- Фильтры из чугуна, стали

НОВИНКИ ПРОДУКЦИИ 2018

- Шаровые краны цельносварные с укороченной строительной длиной (по длине задвижки)
- Шаровые краны с патрубками из полиэтиленовых труб
- Шаровые краны с защитой от несанкционированного доступа
- Шаровые краны балансирующие и регулирующие
- Шаровые краны изолирующие
- Шаровые краны для газа
- Шаровые краны цапковые
- Краны шаровые штуцерные высокого давления

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



Разборные

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: фланцевое, под приварку

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C



Цельносварные

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: фланцевое, под приварку, муфтовое, штуцерное, цапковое, комбинированное (фланец/под приварку)

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C



Разборные и цельносварные с укороченной строительной длиной (по длине задвижки)

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: фланцевое

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до 200°C



Для газа

Для газообразных сред

Присоединение: фланцевое, под приварку, муфтовое

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



Из нержавеющей стали (подходят для агрессивных сред)

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: фланцевое, под приварку

Материал корпуса: сталь 12X18H10T, 12X18H9TЛ

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C



Для высокотемпературных сред до +250°C

Для пара и воды

Присоединение: фланцевое, под приварку

Материал корпуса: сталь 20

Температура рабочей среды от -40°C до +250°C



Для высокого давления (до 16МПа)

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: фланцевое, под приварку, муфтовое, штуцерное

Материал корпуса: сталь 09Г2С

Температура рабочей среды от -60°C до 80°C



С удлиненным шпинделем для подземной установки

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: под приварку, муфтовое, штуцерное

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12X18H10T

Температура рабочей среды от -60°C до 200°C

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ



Трехходовые

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: фланцевое, муфтовое

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С

Температура рабочей среды -60°C до 200°C



Затворы дисковые запорно-регулирующие

Для воздуха, газа, масла, топлива, нефтепродуктов, воды

Присоединение: межфланцевое

Материал корпуса: сталь 20, чугун

Температура рабочей среды от -60°C до 180°C



Фильтры сетчатые

Для воды, газа и нефтепродуктов

Присоединение: фланцевое

Материал корпуса: чугун, сталь 20, нержавеющая сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до 400°C

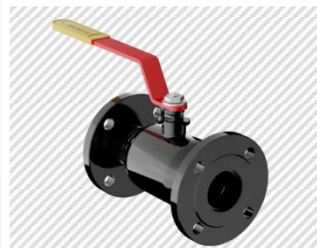
ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

КОНСТРУКЦИЯ КОРПУСА

Разборный



Цельносварной



Литой



МАТЕРИАЛЫ КОРПУСА И КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Сталь 20
У1 (от -40°C до +40°C)



Сталь 09Г2С
ХЛ1 (от -60°C до +40°C)



Сталь 12Х18Н10Т, 12Х18Н9ТЛ
ХЛ1 (от -60°C до +40°C)



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

УПРАВЛЕНИЕ

Рукоятка



Редуктор



Пневмогидропривод



Электрогидропривод



Пнеumoпривод



Электропривод



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

ПРИСОЕДИНЕНИЯ

Фланцевое



Под приварку



Муфтовое



Штуцерное



Цапковое



**Комбинированное
фланец/приварка**



Межфланцевое



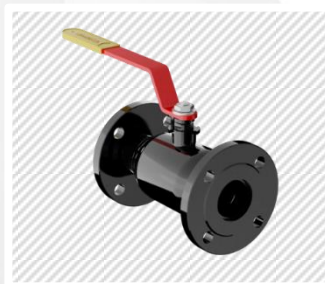
ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОДУКЦИИ

МАТЕРИАЛ КОРПУСА

Сталь 20



Сталь 09Г2С



Нержавеющая сталь



Чугун



ПРОХОД

Полный проход

Стандартный (неполный, редуцированный) проход

НОВИНКИ ПРОДУКЦИИ



Цельносварные с укороченной конструктивно длиной (по длине задвижки)

Рабочая среда: вода, газ и нефтепродукты

Тип присоединения: фланцевое

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до 200°C



Цельносварные с переходами на полиэтиленовые трубы

Рабочая среда: вода, газ и нефтепродукты

Тип присоединения: под приварку

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до 200°C



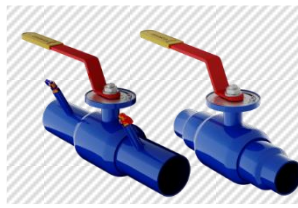
Разборные и цельносварные с защитой от несанкционированного доступа

Рабочая среда: вода, газ и нефтепродукты

Тип присоединения: фланцевое, под приварку, муфтовое, штуцерное, цапковое

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до 200°C



Регулирующие и балансировочные

Рабочая среда: теплосетевая вода и другие жидкости

Присоединение: под приварку

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C

НОВИНКИ ПРОДУКЦИИ



Изолирующие

Природный, сжиженный газы, нефть, бензин и другие диэлектрические среды

Присоединение: фланцевое, под приварку, муфтовое

Материал корпуса: сталь 20

Температура рабочей среды от -40°C до 200°C



Для газа

Для газообразных сред

Присоединение: фланцевое, под приварку, муфтовое

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C



Цапковые

Рабочая среда: вода, газ и нефтепродукты

Присоединение: цапковое

Материал корпуса: сталь 20, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C



Штуцерные высокого давления

Рабочая среда: вода, газ и нефтепродукты

Присоединение: штуцерное

Материал корпуса: сталь 09Г2С

Температура рабочей среды от -60°C до +200°C

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



МАРШАЛ - ЭТО ЛИДЕР

Десятилетиями мы создавали арматуру, неизменно востребованную профессионалами рынка. Проведение всех видов диагностики и испытаний готовой продукции позволяет сохранять высокое качество, которое ценят наши клиенты.



МАРШАЛ - ЭТО ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА

На заводе Маршал мы самостоятельно изготавливаем все детали арматуры, что позволяет нам быть уверенным в абсолютной надежности продукции и избежать дополнительных затрат. ой продукции позволяет сохранять высокое качество, которое ценят наши клиенты.



МАРШАЛ - ЭТО ИННОВАЦИИ

Инновационные технологии сборки на нашем заводе обеспечивают высокое качество продукции. Точность изготовления обеспечивается высококласным оборудованием с числовым программным управлением.



МАРШАЛ - ЭТО БЕЗОПАСНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Вся продукция соответствует требованиям ГОСТ и требованиям ТС, а срок службы арматуры составляет не менее 30 лет.



МАРШАЛ - ЭТО ЗАБОТА О КЛИЕНТАХ

Благодаря отлаженной системе менеджмента качества, мы обеспечиваем неизменно высокий уровень сервиса. Маршал - это гарантия своевременных поставок и защиты продукции при транспортировке.

КОНТАКТЫ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ООО «ЛЗТА «МАРШАЛ»

91054, Луганск,
ул. Монтажная, д. 13
тел./факс: +380 642 500 900
info@marshal.su
www.marshal.su

ДИСТРИБЬЮТОРЫ:

ООО «АРМАТУРА М»

127473, Москва,
ул. Краснопролетарская, д. 16, стр. 1, пом. II, эт. 3, ком. 20
тел./факс: +7(495)223-74-04
info@armaturam.ru
www.armaturam.ru